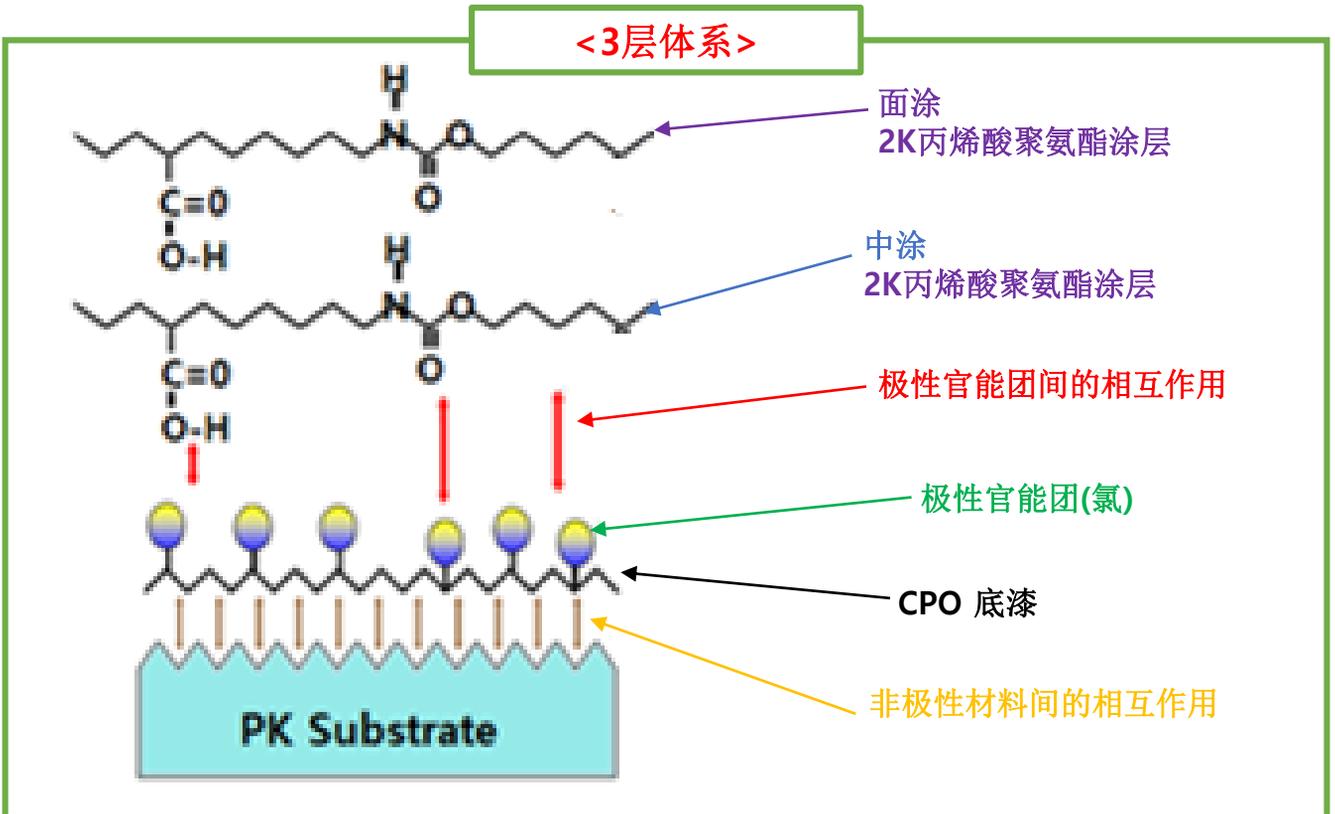
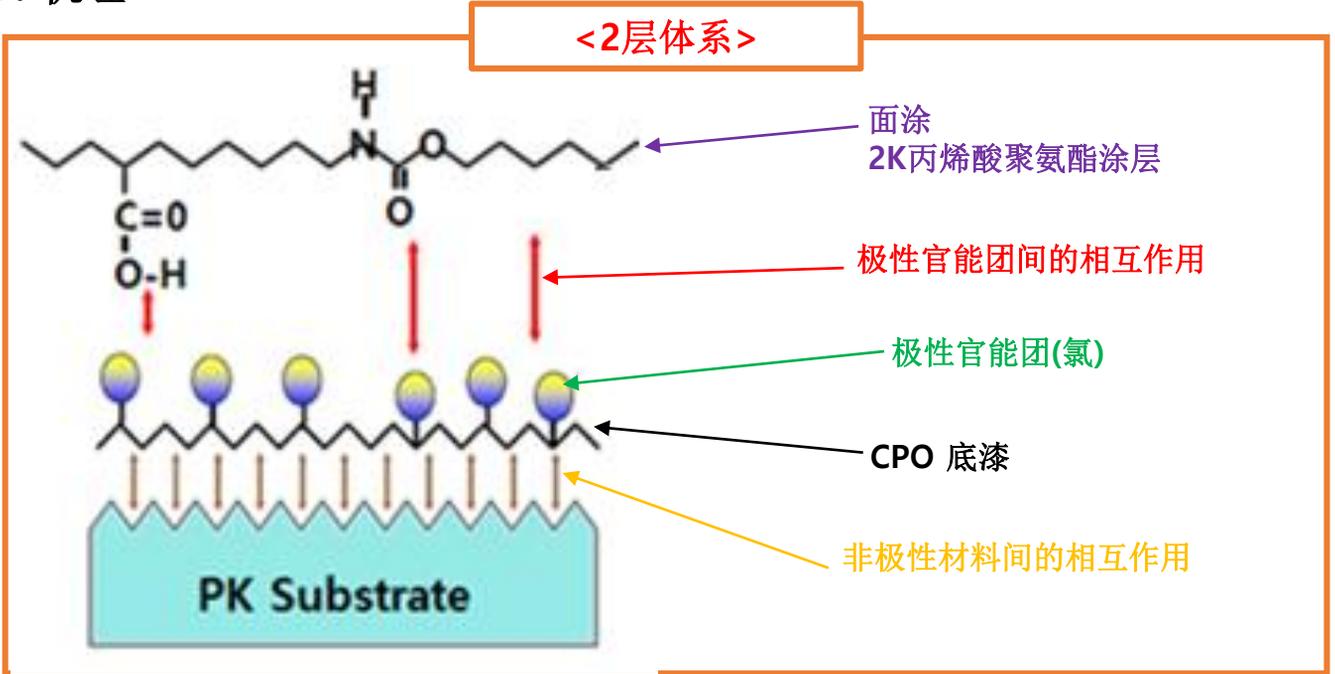


工业用PK涂装技术

由于PK具有出色的耐化学腐蚀性，因此为保证涂装效果一般建议使用底漆。底漆优选CPO¹⁾类。涂装体系推荐2K丙烯酸聚氨酯体系²⁾，比如下图的两层、三层体系。

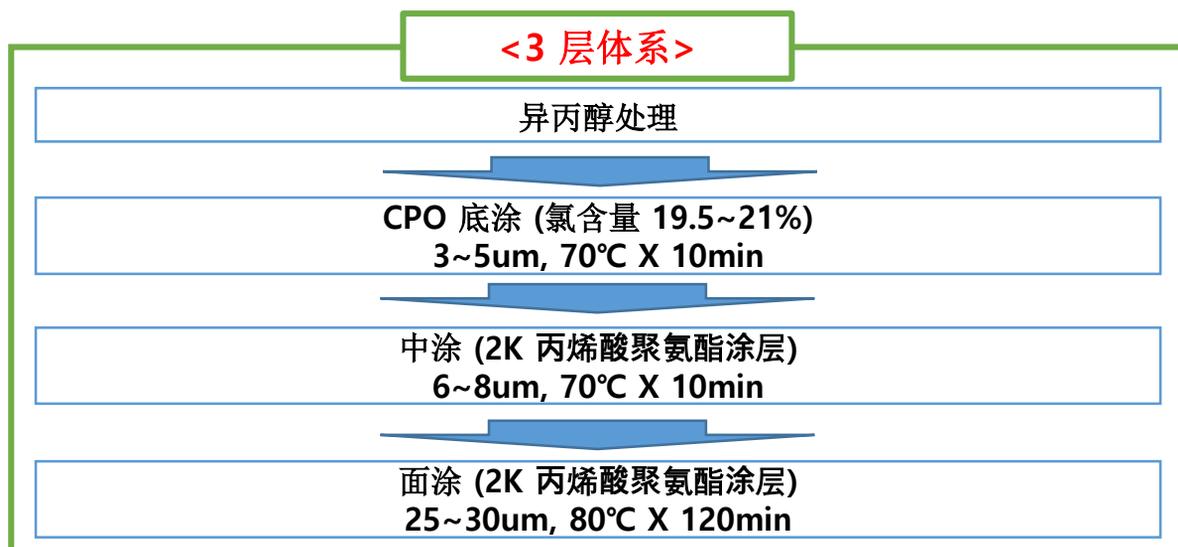
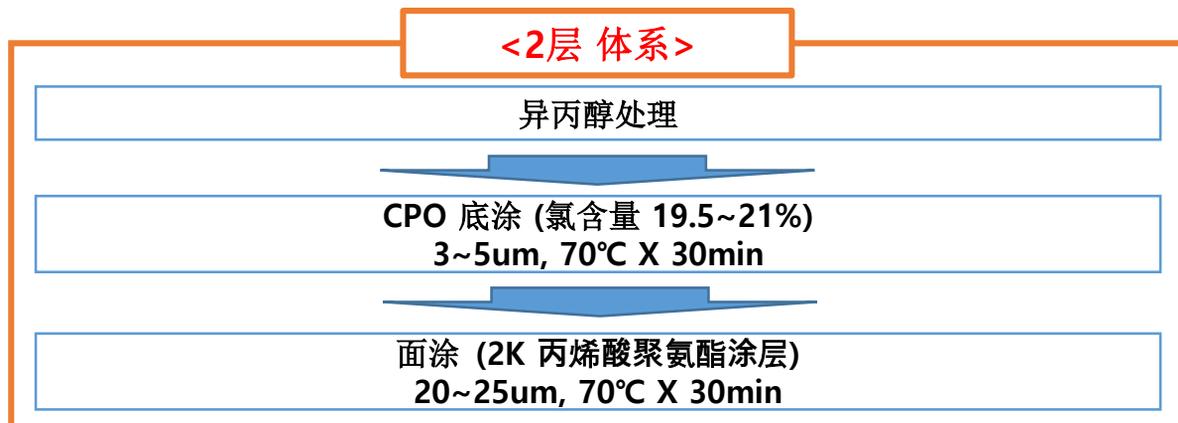
I. 机理

- 1) CPO: 氯化聚烯烃类
- 2) 2K丙烯酸聚氨酯 (涂层 + 固化剂)

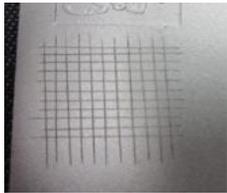


工业用PK涂装技术

II. 2K丙烯酸聚氨酯涂装体系流程图



III. PK涂装效果

2 层体系 (银色)			3 层体系 (粉色)	
				
应用(车轮罩盖)	粘结测试	热老化测试	粘结测试	防晒霜测试

涂装效果极佳;

i) 汽车应用测试方式

粘结性, 热老化(80°C X 300h), 耐水解(50°C X Rh 98% X 168h) 等.

ii) 手机应用测试方法

粘结性 防晒霜测试(80°C X Rh 80% X 24H), 耐热水测试(80°C X 30min) 等.